

ret god i Foraarsmaanederne, og at der er fanget adskillige store og fine blanke Laks af Lystfiskere. Issituationen i Fjorden har bevirket, at Fiskerne ikke har kunnet sætte deres Garn, hvilket samtidig med en foretaget Opmudring af Aaens Udlob og høj Vandstand efter Frostperiodens Ophør, har muliggjort en stor Lakseopgang.

Foreningen har holdt Generalforsamling, paa hvilken oplystes, at man hidtil har udsat ca. 700,000 Ørred og 100,000 Laks. Aaens tiltagende Forurening fra Byens Kloaker vakte Bekymring, ligesom nogle enkelte Lodsejeres Forsøg paa at skrue Priserne op. Bestyrelsesvalg var Genvalg.

Bygholm Lystfiskeri- og Baadforening holdt Generalforsamling den 11. April. Byraadet, som ejer Søen, har givet Tilsagn om Udsætning af Gedder. Bestyrelsen genvalgte.

Hadsten Lystfiskerforening har udsat 30,000 Stk. Ørredyngel i Lilleaa.

Sportsfiskeriforeningen for Grenaa og Omegn har udsat 85,000 Stk. Lakseyngel i Kanelen.

Formanden for Foreningen **Sportsfiskeren, Aarhus**, Hr. P. Møller Sørensen, har faaet sin Adresse forandret til Vestre Ringgade 108.

SPLITCANE

Hvor mange af os tænker egentlig over, hvor lang Tid det tager at fabrikere en Splitcane Stang, fra det Øjeblik, Raamaterialerne bringes ind til Fabrikken og til den færdige Stang er rede til Forsendelse til Forhandlere her og i Udlandet? Og hvormange af os tænker over, at en Fiskestang er bygget af mangfoldige Materialer: Bambus fra Indien, Kork fra Spanien (til Haandtag), Messingrør og Agatringe, Silketraad til Beviklinger og meget andet.

Ved Velvilje fra Direktøren for en af vore Korkvarefabrikker havde vi en Dag Lejlighed til at bese Fabrikkens Anlæg i Fiskestangafdelingen, faa vor Viden forøget og visse gamle Meninger reviderede.

De indtil armtykke Bambusstænger skal først lagres mindst et Aar i samme Temperatur og under samme Fugtighedsgrad, som kontrolleres med Hygrometer. Man kan naturligvis fremstille Stænger uden denne Forsigtighedsregel, men de slaar sig, hvis de under Brugen udsættes for Vind og Vejr. Dernæst splittes Bambusrørene. Det er et gammelt Dogme blandt Sportsfiskere, at en „Haandsplitted“ Stang er bedre, men ogsaa dyrere end en maskinfremstillet, som ofte har svage Steder. Dette er for saa vidt rigtigt, som man ved Splitning i Haanden undgaar Evnen i Træet, hvorved der fremkommer svage Punkter. Fabrikken har kombineret begge Metoder, idet Rørene først splittes i Haanden, dernæst skæres Splitterne til paa to Rundsave, der ligger i Forlængelse af hinanden med en Vinkel paa nøjagtig 60°. Saa kommer Samling, Bevikling, som ogsaa sker med Maskinhjælp, Fernisering, Montering med Bøsninger, Løberinge, Korkhaandtag osv. alt med indskudte Perioder af Lagring og Effertørring, saa at der regnes med, at en Stang har været i Arbejde i 3 Aar, før den er færdig til Levering.

A. H.

Tilgængelige Fiskevande.

Svendborg Sportsfiskerforening. Gudme Sø pr. Gudme St., Lodne Moser ved Skaarup, Slæbæk Moser ved Svendborg—Odense Landevej.

Fiskekort faas paa Gudme Hotel samt i Werner Kuhrs Sportsmagasin, Wiggersgaard, Svendborg.

Indholdsfortegnelse

Fra Skjern Aa (Billede). — Med løs Line —. Islandske Sportsfiskertidsskrift. — Atter en Fare for vore ferske Vand. — Bækørred med Flue. — Fisketegn. — Fra Redaktørens Lænestol. — Foreningsmeddelelser. — Splitcane. — Tilgængelige Fiskevande. — Film.